



- ПРОИЗВОДСТВО
- ПРОДАЖА
- ИНЖИНИРИНГ
- СЕРВИС

- ПТК Санкт-Петербург: ул. Карбышева, д. 7, пом. 257, тел/факс: (812) 331-00-51, 331-00-54
- Торговый дом ПТК: Москва, Лихоборская наб., д.11, тел/факс: (495) 363-38-27, 969-20-66
- ПТК-Инжиниринг: Санкт-Петербург, ул.Литовская, д. 10, тел/факс: (812) 331-00-52, 8(911) 959-49-92
www.ptk-spb.ru

ГОРЕЛКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ: **NEW** Г2А (№2А,3А) **NEW** Г3А (№4А,5А), **NEW** Г3У (№2П,3П)



Г2А (№2А,3А)

Г3А (№4А,5А)

Г3У (№2П,3П)

Горелки инжекторные газосварочные типа Г2А, Г3А (ацетиленовые) и Г3У (пропановая) предназначены для ручной газокислородной сварки, пайки, нагрева и прочих видов газопламенной обработки металлов.

Применяемый горючий газ: для горелок Г2А (№2А,3А); Г3 (№4А,5А) – Ацетилен (А)
для горелки Г3У (№2П,3П) – Пропан-бутан (П)

Основные преимущества данных горелок:

- Повышенная надежность и безопасность в работе.
- Легкость в работе, позволяющая работать как в закрытых местах, так и на открытом пространстве.
- Конструктивно используются медные мундштуки.
- Медные мундштуки к пропановой горелке Г3У имеют в торцевой (рабочей) части технологическое обнижение (фор-камеру), что позволяет повысить температуру исходящего рабочего пламени.
- «Тёплая» ручка горелки изготовлена из высокопрочного термопласта, выдерживающего температуру до 200°C.

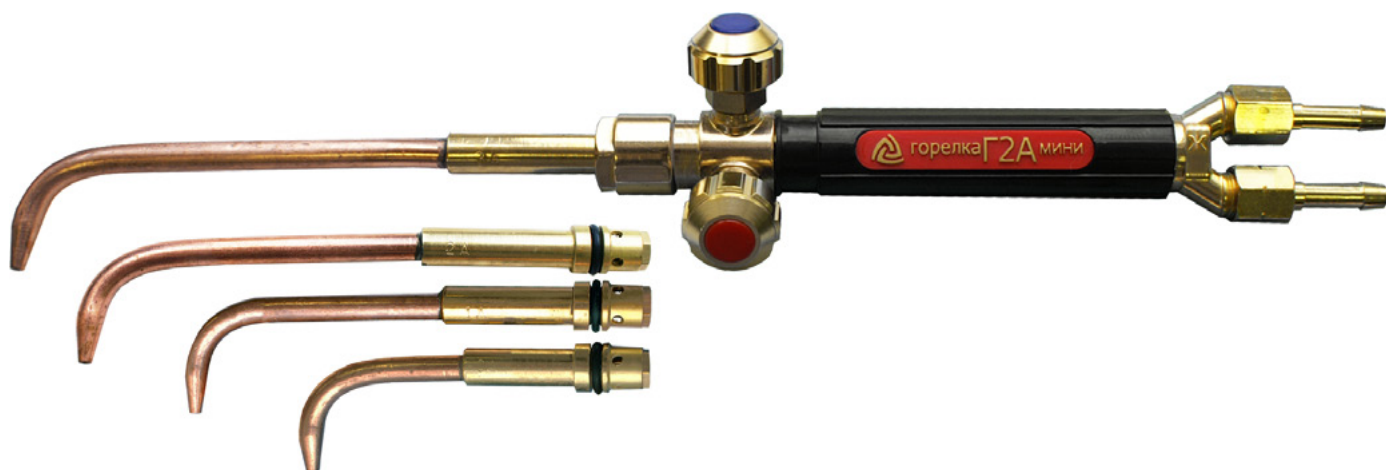
Технические характеристики горелок Г2А (№2А,3А); Г3А (№4А,5А); Г3У (№2П,3П)

| ПАРАМЕТРЫ | Г2А (№2А,3А) | Г3А (№4А,5А) | Г3У (№2П,3П) * |
|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Применяемый горючий газ | Ацетилен, (А) | | Пропан, (П) |
| Толщина свариваемого металла, мм | 0,5-4,0 | 4,0-11,0 | 1,5-5,0 |
| Комплектация наконечниками: | №2А (0,5-2,0 мм) №3А (2,0-4,0 мм) | №4А (4,0-7,0 мм) №5А (7,0-11,0мм) | №2П (1,5-3,0 мм) №3П (3,0-5,0 мм) |
| Диаметр присоединяемого рукава, мм | 9 / 9 | 9 / 9 | 9 / 9 |
| Длина горелки, мм | 400 | 400 | 400 |
| Вес горелки, кг | 0,40 | 0,42 | 0,43 |

* При сварке газом Пропан-бутаном (П) - использовать только сварочную проволоку Св08Г или Св08Г2С. Пропано-кислородной сварочной смесью допускается сварка не ответственных сварочных швов на водопроводных и воздушных трубах с давлением не более 0,6 МПа/(6,0 кгс/см²).

ГОРЕЛКИ ДЛЯ НАЧИНАЮЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛОВ

ГОРЕЛКА ГАЗОСВАРОЧНАЯ NEW Г2А мини (№ 0А,1А,2А,3А)



Горелка инжекторная газосварочная типа Г2А «мини» предназначена для ручной газокислородной сварки, пайки, нагрева и прочих видов газопламенной обработки металлов. Применяемый горючий газ: Ацетилен (А)

Основные преимущества данных горелок:

- Повышенная надежность и безопасность в работе.
- Конструкция цельнотянутых наконечников, позволяет сварщику работать в особо «стеснённых» и труднодоступных местах при ремонте и монтаже систем отопления.
- Конструктивно используются цельнотянутые медные наконечники, что обеспечивает большую продолжительность работы без охлаждения, за счет большого теплоотвода.
- Присоединяется более лёгкий резиноканевый рукав с проходным сечением – Ду 6мм
- «Тёплая» ручка горелки изготовлена из высокопрочного термопласта, выдерживающего температуру до 200°С.

Технические характеристики горелки Г2А мини (№ 0А,1А,2А,3А)

| ПАРАМЕТРЫ | Г2А мини (№ 0А,1А,2А,3А) | |
|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Применяемый горючий газ | Ацетилен, (А) | |
| Толщина свариваемого металла, мм | 0,5-4,0 | |
| Комплектация наконечниками: | №0А (0,2-0,5 мм) №2А (1,0-2,0 мм) | №1А (0,5-1,0 мм) №3А (2,0-4,0 мм) |
| Диаметр присоединяемого рукава, мм | 9 / 6 | |
| Длина горелки, мм | 375 | |
| Вес горелки, кг | 0,40 | |

ГОРЕЛКА ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ



- ПТК Санкт-Петербург: ул. Карбышева, д. 7, пом. 257, тел/факс: (812) 331-00-51, 331-00-54
 - Торговый дом ПТК: Москва, Лихоборская наб., д.11, тел/факс: (495) 363-38-27, 969-20-66
 - ПТК-Инжиниринг: Санкт-Петербург, ул.Литовская, д. 10, тел/факс: (812) 331-00-52, 8(911) 959-49-92
- www.ptk-spb.ru